

设备参数

机型	HTH3200UV RTR-Pro	
喷头配置	柯尼卡1024A	
喷头数量	可选8~12个	
分辨率	720 x 1440 dpi	
产能	草图模式	190 m ² /h
	生产模式	115 m ² /h
	高精度模式	90 m ² /h
最大打印宽幅	3.2 m	
最大介质厚度	2 mm	
适用介质	软膜、刀刮布、车贴、喷绘布、灯片等各种卷材	
墨水类型	软性UV油墨	
墨水颜色	C、M、Y、K	
设备尺寸 (长 x 宽 x 高)	5985 x 1850 x 1680 mm	
设备净重	2400KG	
设备毛重	3100KG	
功率	8.7KW(38A)	
用电	230VAC.50Hz L/N/PE	
Rip软件	Caldera	
UV固化方式	LED灯	
数据传输方式	高速USB3.0传输	
环境要求	独立、洁净、低尘、少光照、通风良好的工作件 环境温度:18°C~30°C (64°F~86°F) 相对湿度:30%~70%(无冷凝)	



HTH3200UV RTR-Pro

- 丰富的行业应用,涵盖地铁、机场、大型商场品牌灯箱广告以及天花软膜工程等
- 国际先进工业设计,优质图像数据处理技术
- 全球先进的恒张力收放布系统,专注卷材打印
- 强大的研发团队,具有20年丰富行业经验,拥有39项专利
- 覆盖全球的售后团队,确保24小时售后服务响应
- 通过ISO:9001国际质量体系认证与欧盟CE认证

© 以上信息仅供参考,深圳市汉拓数码有限公司保留最终解释权,如有变动恕不另行通知,最终信息以合同为准。



深圳市汉拓数码有限公司

地址: 深圳市龙岗区园湖路 322 号 (第三厂区)
电话: +86 0755-2796 0460 邮箱: info-handtop@hanglorygroup.com
传真: +86 0755-2321 7841 网址: www.handtopuv.cn



HTH3200UV RTR-Pro

高强度导轨梁&机架结构

采用方钢焊接,精密加工,退火处理,使整机不易变形,更加稳重结实

双导轨设计

精密安装调整,使小车运行更加平稳

X向进口电机控制系统

采用高品质进口电机,确保稳定运行

Y向前后双驱系统

前后独立驱动走布,使步进更加精准

防撞光幕保护系统

打印机前后均设有独立的防撞光幕保护系统,保证操作人员安全及机器本身免受损害

上料系统也配有光幕保护装置,防止夹手,使操作更安全

独立(可选)&双辊&气胀轴送布系统

三种送布方式,兼容多样性卷材

多点气动式压布装置

压辊采用多支点支撑夹持结构,确保材料收放平整

支持双卷打印&双卷独立收料系统

双卷同时打印,使生产效率更高

水冷打印平台&可调节吸风区域

为热敏介质进行特殊设计,使材料打印过程中更加稳定吸力分区,搭载软件可视化设置变频风机控制系统,适应更多不同尺寸的介质

介质自动测高

可自动检测介质厚度,确保品质输出



自动负压系统

自动控制负压,实现参数可视化精确设定

水冷LED固化系统

用较低的照射温度以及环保的水冷LED系统获取优异的固化性能

可旋转电脑控制台

美观时尚,节省装机空间

Konica1024A喷头打印技术

可变墨滴打印技术,实现多级灰度打印

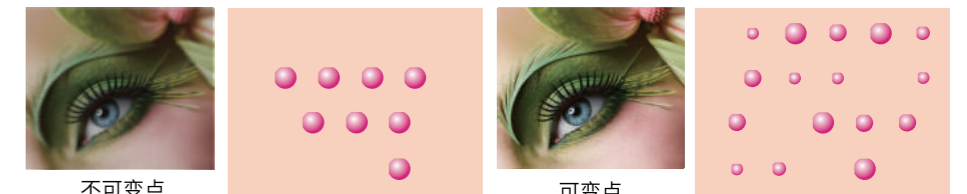
支持4色KCMY配置

高效的生产效率

最高输出产能可达190 m²/h



RIP软件



灰度级打印

使用灰度级打印,不只是单纯的节省油墨成本。它还可以使打印出的图像效果更加细腻、色彩更加鲜艳,提高了画面的表现力,使其更加真实富有冲击力。